

Sefar Fytlis, vingt ans à Billy-Berclau et encore des investissements

Depuis l'usine installée dans le parc Artois-Flandres sont fabriqués des filtres industriels techniques destinés à diverses productions. Le marché est en progrès d'où un besoin d'augmenter la capacité de production en investissant dans une nouvelle machine. Qui garantit aussi les emplois locaux.

PAR EMMANUEL CRÉPELLE
lens@lavoixdunord.fr

BILLY-BERCLAU. Il y a vingt ans, s'installait dans le parc des industries Artois-Flandres, l'usine Sefar Fytlis, filiale du groupe suisse Sefar. Aujourd'hui, l'entreprise continue de croître en installant une nouvelle machine de découpe laser (la troisième du genre). Investissement : 650 000 €. Pour le Pdg, Christoph Tobler, cela illustre toutes les ambitions que le groupe porte pour le site de Billy-Berclau.

« Un investissement de 650 000 € à Billy-Berclau, cela prouve que nous avons confiance en vous. »

CHRISTOPH TOBLER, PDG

Sa spécialité : les filtres industriels en tissu technique. Qui vont avoir des applications pour des industries très diverses que ce soit dans le domaine de l'alimentaire, de la chimie, du médicament... À la base ce sont des rouleaux de tissu en polypropylène, en polyamide ou en polyester qui arrivent dans l'usine. Ils sont découpés par les machines laser (qui permettent de reproduire plusieurs exemplaires identiques en lieu et place de l'ancêtre patron), soudés et terminés par les mains expertes des couturières. C'est cette reproductibilité qui permet de garder toujours la qualité de fabrication, indispensable pour des clients. La nouvelle machine de découpe laser



Christoph Tobler, pdg du groupe Sefar, est venu de Suisse pour inaugurer la nouvelle machine laser. Un investissement de plus de 650 000 €.

va encore permettre d'accroître la capacité notamment de la toile pour filtre presse, le produit phare de Sefar Fytlis à Billy-Berclau. Le marché se porte bien après un petit passage à vide, crise économique oblige. Les ventes augmentent aujourd'hui de 5 à 10 % grâce à de nouvelles commandes.

Réunis pour cette inauguration et pour le vingtième anniversaire de l'usine, les cent salariés ont écouté leur Pdg les féliciter de la qualité de leur travail. « Un investissement de 650 000 €, cela prouve que nous avons confiance en vous. Nous voulons continuer à avoir de l'avance sur nos concurrents, notamment sur le filtre-

presse dont Billy-Berclau est un vrai centre de compétence du groupe. Et j'espère que ce n'est pas le dernier investissement que nous faisons aussi. » Le dirigeant de se féliciter aussi de tous les changements qui ont été opérés dans le process de l'usine grâce au recours à de nouvelles machines, tout en conservant la main-

d'œuvre qualifiée qui a su s'adapter aux demandes du marché. « Le capital humain est la plus grande valeur de l'entreprise. »

Au directeur général, Philippe Counet, de donner les dernières tendances. « Le groupe va bien. Le chiffre d'affaires est de 2 % en avance sur le prévisionnel. » ■



Avec fierté, les employés ont écouté leurs dirigeants évoquer les bons chiffres de l'année 2016.

CARTE D'IDENTITÉ

Sefar est le premier fabricant de tissus monofilament de précision pour les marchés de la sérigraphie et de la filtration. Ses clients industriels travaillent dans des domaines aussi variés que le vin, la bière, la pharmacie, la métallurgie, les domaines de la santé...

Via ses filiales, ses centres de fabrication et de confection, le groupe est présent dans vingt-six pays.

La filiale est installée à Douvrin dans le parc des industries Artois-Flandres depuis vingt ans, elle était auparavant installée à Provin.

Le chiffre d'affaires du site de Billy-Berclau a réalisé l'année dernière un chiffre d'affaires de 20 M€ HT dont 45 % sur le marché français. Cent personnes y travaillent. Principale activité, la toile de filtre-pressé. 130 000 unités sont fabriquées par an.

